



Ordine  
dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
di Cosenza

**A TUTTI GLI ISCRITTI  
ALL'ALBO DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
ED ESPERTI CONTABILI DI COSENZA  
LORO SEDI**

Cosenza, 16 Febbraio 2021

Gentile Collega,

la presente per comunicarti che, in ossequio a quanto previsto dall'art. 4 comma 5 lett. D) del DM 202/2014, il nostro Ordine, in collaborazione con la Fondazione ATHENA e l'Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Roma, ha organizzato un corso di formazione per gestori della Crisi.

La partecipazione al corso è propedeutica all'iscrizione ed alla conferma dei requisiti per l'iscrizione nel nostro OCC denominato **“ORGANISMO DI COMPOSIZIONE DELLA CRISI COMMERCIALISTI COSENZA”** ed iscritto al n. 124 del Registro degli Organismi tenuto presso il Ministero della Giustizia.

Tale corso, organizzato con il preciso obiettivo di permettere a tutti i colleghi di maturare i requisiti per essere iscritti presso il citato Organismo, avrà la durata di **quaranta ore**, suddiviso in **dieci giornate**, secondo il calendario ed il programma allegato.

Il corso sarà completamente gratuito previa iscrizione da effettuarsi a mezzo mail da inviare all'indirizzo dell'Ordine [info@odc.cs.it](mailto:info@odc.cs.it), **entro e non oltre il prossimo 25 febbraio 2021.**

All'esito dell'iscrizione verrà inviato apposito invito alla lezione che sarà trasmessa sulla piattaforma Microsoft TEAMS la quale invierà i report necessari per l'attribuzione dei crediti formativi.

Con i migliori saluti.

Il Consigliere Segretario  
**(Pierluigi Pisani)\***

Il Presidente  
**(Andrea Manna)\***

\* Firma autografa sostituita da indicazione a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D.Lgs. n.39/1993